

Abrollmaschine für das Prägen von Magnet- und Unterschriftenstreifen sowie Rubbelfolien

Roll-on machine for hot stamping of signature panels and magnetic stripes as well as on scratch-off foils



The high performance machine for the application of signature panels and magnetic stripes onto cards

The KURZ MCC-1 roll-on hot stamping machine guarantees the efficient and cost effective application of magnetic stripes and signature panels onto credit cards, cheque cards or identification cards according to DIN 9781. Both plastic and paper cards can be stamped, with card thicknesses of 0.30 mm to 0.80 mm. Up to 6,000 cards can be processed per hour.

Fields of application

Credit cards, cheque cards, identification cards and cards with scratch-off applications for use by financial institutions, government bodies, health authorities and general businesses.

Die Hochleistungs-Maschine für Magnet- und Unterschriftenstreifen

Die Abrollmaschine MCC-1 macht das Prägen von Magnetstreifen und Unterschriftenfeldern besonders effizient und leistungsfähig. Denn in der Stunde verarbeitet Sie bis zu 6.000 Kredit-, Scheck- oder Identifikationskarten gemäß DIN 9781 aus Kunststoff oder Papier, deren Stärke von 0,30 bis 0,80 mm reichen kann. Die Maschine ist komfortabel zu bedienen und besitzt ein Stapelmagazin mit automatischer Kartenzuführung.

Einsatzbereiche

Kredit-, Scheck-, Identifikationskarten und Karten mit Rubbelfolien-Applikationen für Banken, Behörden und Gewerbe.



Allgemeine Funktionsmerkmale

- Stapelmagazin mit automatischer Zuführung für ca. 500 Karten
- Pneumatischer Prägekopf mit innenbeheiztem Stahlprägerad
- vor dem Ablösen der Trägerfolie sorgt eine Kühlstrecke für das vollständige Abkühlen der Prägung
- Prägekopf quer zur Transportrichtung verstellbar
- Antrieb über Gleichstrommotor
- Einzelzelung der Karten über Vakuum-Saugarm
- verstellbare Arbeitsgeschwindigkeit
- elektronische Temperaturregelung
- Stückzähler
- Einrichtung zur Kartenreinigung
- Synchronlauf von Prägerad, Gegenrad und Transportschieber, notwendig für segmentierte Prägungen

Option

- Auslaufband

Technische Daten

Kartenbreite	54,03 (-0,10 mm)
Kartenlänge	85,72 mm (-0,25 mm) nach DIN 9781, Teil 1
Kartenstärke	0,30 – 0,80 mm
Prägeleistung	max. 6.000 Karten/h
Elektronische Temperaturregelung	50 – 300 °C
Elektro-Anschluß	400 V, 50 Hz, 3 Phasen, N und PE, 2,5 kW
Luftanschluß	6,5 – max. 10 bar, mind. 10 mm Innendurchmesser
Abmessungen	
Breite	1,85 m
Tiefe	0,73 m
Höhe	1,89 m
Gewicht	340 kg

Alle technischen Angaben sind als ca. Werte zu verstehen.

General Features

- stack magazine for automatic feeding of approx. 500 cards
- pneumatic stamping head with internally heated stamping wheel
- delayed foil release to ensure superior stamping results
- stamping head adjustable crosswise to the card feeding direction
- D.C. driven motor
- card separation using a vacuum system
- adjustable stamping speed
- electronic temperature control
- stamped card counter
- card cleaning device
- synchronized operation of stamping wheel, clamping wheel, transport slider and conveyor belt, necessary for segmented stamping

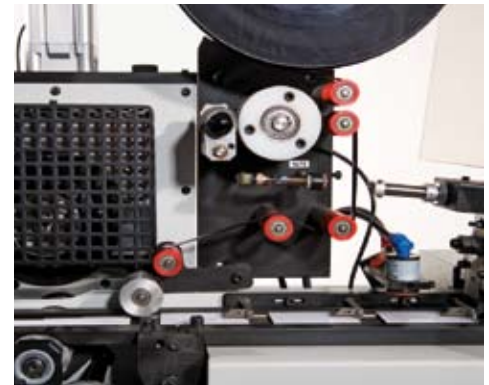
Option

- Stream feeder

Specifications

Card size	
Width	54.03 (-0.10 mm)
Length	85.72 mm (-0.25 mm) according to DIN EN 9781, part 1
Thickness	0.30 – 0.80 mm
Stamping output	max. 6,000 cards/h
Electronic temperature control	50 – 300 °C
Electrical requirements	400 V, 50 cps., 3 phases, neutral and PE, 2.5 kW
Air supply	6.5 – max. 10 bar, min. 10 mm inner diameter
Dimensions	
Length	1.85 m
Width	0.73 m
Height	1.89 m
Weight	340 kg

All technical data are to be interpreted to be only approximate data.



Zufuhrbereich
Feeding area

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Die Angaben in diesem Dokument stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen zum Zeitpunkt seiner Erstellung. Sie wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, eine Haftung für Vollständigkeit und Richtigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Die Angaben bedeuten keine Garantie oder Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck. Sie bedeuten keine Erweiterung von Rechten und Pflichten aus dem jeweiligen Vertragsverhältnis und befreien den Kunden nicht von seiner Verpflichtung zur sorgfältigen Prüfung, insbesondere der Wareneingangskontrolle und der Eignung der jeweiligen Maschine für seinen Verwendungszweck. Maschine in Ausführung nach CE. Alle Lieferungen und Leistungen von LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Bedingungen für die Lieferung von Maschinen und Ersatzteilen an Unternehmen - Stand November 2007 (AGBM) sowie der Technischen Spezifikation (TS) für den jeweiligen Maschinentyp. Die AGBM können Sie im Internet auf unserer Homepage unter www.kurz.de abrufen. Die TS und die AGBM senden wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zu. Dieses Dokument ersetzt vollständig alle vorangegangenen Ausgaben

Construction is subject to change without notice. The information provided herein is given with utmost care and according to our best knowledge and experience as of the date of this document, but NO REPRESENTATION, GUARANTEE OR WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED IS MADE AS TO THE ACCURACY, RELIABILITY OR COMPLETENESS OF THE INFORMATION OR TO ANY SPECIAL QUALITY OR FITNESS OF THE MACHINE FOR A SPECIAL APPLICATION. This information does not release the customer from his own liability for care examination, in particular with regard to the incoming goods inspection and any fitness of the respective machine for his intended use. Execution of machine due to CE standards. All supplies and services of LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG shall exclusively be subject to our Terms and Conditions for the Sale of Machines and Machine Spare Parts to Business Customers – Edition November 2007 (T&CM) as well as the Technical Specification (TS) of the respective machine. You may find the T&CM on our homepage www.kurz.de. On request we will provide you with a paper copy of the T&CM and TS. This document supersedes all previous issues.