

# MCC-4

**Abrollmaschinen für das Prägen  
vollflächiger Applikationen**

**Roll-on machines  
for full-surface applications**



## **The specialist machine for full-surface stamping**

The KURZ MCC-4 is a roll on machine for full surface stamping onto credit cards, cheque cards, phone or identification cards. Both plastic and paper cards with thicknesses of 0.30 mm to 0.80 mm can be processed efficiently in perfect registration. These machines operate with up to date sensor controls and have automatic card feeding stack magazines. The stamping output ranges between 2,000 and 2,500 cards per hour.

### **Fields of application**

Credit cards, cheque cards, phone and identification cards for use by financial institutions, utilities and general businesses

## **Der Spezialist für vollflächige Kartenprägung**

Die Abrollmaschine MCC-4 liefert beste Resultate bei der vollflächigen Prägung von Kredit-, Scheck-, Telefon- und Identifikationskarten. Sie verarbeitet Karten aus Papier und Kunststoff mit einer Stärke von 0,30 – 0,80 mm leistungsstark und paßgenau. Die Maschine überzeugt durch eine moderne Sensorsteuerung und die automatische Zuführung der Karten über ein Stapelmagazin. Ihre Prägeleistung beträgt 2.000 bis 2.500 Karten pro Stunde.

### **Einsatzbereiche**

Kredit-, Scheck-, Telefon- und Identifikationskarten für Banken, Behörden und Gewerbe



## Funktionsbeschreibung

- Stapelmagazin mit automatischer Zuführung für ca. 500 Karten
- Folienvorschub mit Sensor zum Lesen der Druckmarken von Hologrammen oder Dekorbildern
- Positioniergenauigkeit  $\pm 1,0$  mm
- auch die Verarbeitung endloser Standardfolien ist möglich
- Vereinzelnsvorrichtung und automatische Zuführung zum Prägerad
- pneumatischer Prägekopf mit außenbeheiztem Silikonprägerad
- beheiztes Gegenrad
- vor dem Ablösen der Trägerfolie sorgt eine Kühlstrecke für das vollständige Abkühlen der Prägung
- Antrieb über Gleichstrommotor
- verstellbare Arbeitsgeschwindigkeit
- elektronische Temperaturregelung
- Stückzähler
- Einrichtung zur Kartenionisation

## Option

- Auslaufband

## Technische Daten

**Kartenbreite** 54,03 – 0,10 mm  
**Kartenlänge** 85,72 – 0,25 mm  
nach DIN 9781, Teil 1  
**Kartenstärke** 0,30 – 0,80 mm

### Mechanische Leistung

max. 3000 Karten/h

### Elektronische Temperaturregelung

50 – 300 °C

**Elektro-Anschluß** 400 V, 50 Hz, 3 Phasen, N und PE, 3,6 kW

**Luftanschluß** 6,5 – max. 10 bar, mind. 10 mm Innendurchmesser

### Abmessungen

**Länge** 1850 mm

**Tiefe** 750 mm

**Höhe** 1890 mm

**Gewicht** 340 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Stand: 05/01.

## Characteristics

- stack magazine with automatic feeding device for approx. 500 cards
- foil feeding with sensor to scan registration marks on holograms or multi colored heat transfers to ensure perfect foil application
- positioning tolerance of  $\pm 1.0$  mm
- stamping with continuous heat transfers or continuous standard foil possible
- card separation at the stack and automatic feeding to the stamping wheel
- pneumatic stamping head with externally heated silicone stamping wheel
- heated clamping wheel
- delayed foil release to ensure superior stamping results
- D.C. driven motor
- adjustable working speed
- electronic temperature control
- stamped card counter
- card ionization device

## Option

- Stream feeder

## Technical Data

### Card size

**Width** 54.03 – 0.10 mm

**Length** 85.72 – 0.25 mm according to DIN 9781, part 1

**Thickness** 0.30 – 0.80 mm

### Mechanical output

max. 2.500 cards/h

### Electronic temperature control

50 – 300 °C

**Electrical requirements** 400 V, 50 cps., 3 phases, neutral and PE, 3.6 kW

**Air supply** 6.5 – max. 10 bar min. 10 mm inner diameter

### Dimensions of the press

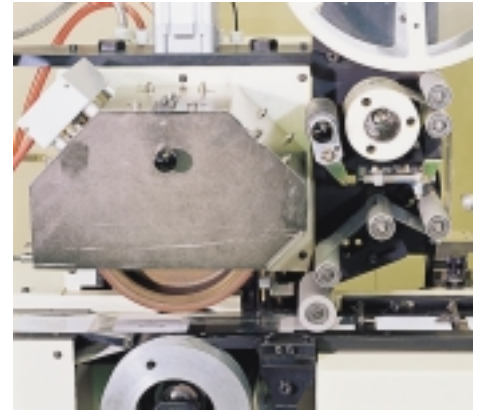
**Length** 1.850 mm

**Depth** 750 mm

**Height** 1.890 mm

**Weight** 340 kg

Machine construction is subject to change without notice. With the publication of this product information, all the machine information published prior to 05/01 should be considered void.



Prägestation  
Stamping station